

# Новая фреза MaxiMill 211 -DC

обработка титановых сплавов

Характеристики:

- Инновации: перая система прямой подачи СОЖ по заднему углу
- Печать корпуса фрезы на 3D принтере
- Значительное повышение стойкости пластин и режимов резания
- Рекомендации по применяемому давлению СОЖ > 30 Бар



MaxiMill – 211-DC

3D-printed plus perfect cooling

# MaxiMill – 211-DC для деталей авиационной промышленности

тестирование титановый сплав – Ti6AlV4

- Станок: Grob G1050
- Шпиндель: SK50-DIN 69871 (70кВт)
- Давление СОЖ: 80 Бар
- Корпус- A211.50.R.05-15-DCA
- Пластины- ХДКТ 150508ER-F40-DC  
СТС5240
- $V_c = 80$  м/мин
- $F_z = 0,1$  мм/зуб
- $A_p = 14$  мм
- $A_e = 50$  мм
- $Q = 144$  см<sup>3</sup>/мин
  
- $V_c = 80$  м/мин
- $F_z = 0,1$  мм/зуб
- $A_p = 14$  мм
- $A_e = 16$  мм
- $Q = 40$  см<sup>3</sup>/мин



*До +30% выше стойкость на титановом сплаве TiAl6V4*